

RSX

Tolomatic™

Elektrische Antriebe mit extremer Kraft

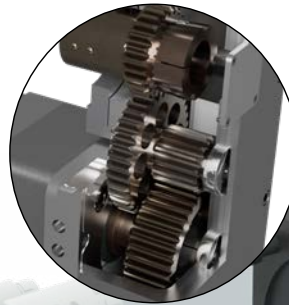
Leistungsstark.

Präzise.

Effizient.

RSX50 – Optionale Getriebemotor- Untersetzung

Untersetzungsgetriebe mit Übersetzungsverhältnissen von 4:1 und 6:1 erhältlich



Hochleistungs- Zahnriemen

Mit Kohlefaser verstärkter Synchronriemen für eine gleichmäßige Kraftübertragung bei hohen Drehmomenten in kompakter Bauweise

Hochbelastbare Schräggugellager

Vier Kugellager für hohe axiale Belastungen und Kräfte sowie eine lange Lebensdauer

Hohe Positionsgenauigkeit

Präzisionsgeschliffene Planetenrollengewindetriebe bieten die höchsten verfügbaren Kraft- und Lebensdauerwerte

GENAUIGKEIT DER SCHRAUBE

Rollen-Schraube $\pm 0.0102\text{mm}/300\text{mm}$
Kugelumlaufspindel $\pm 0.102\text{mm}/300\text{mm}$

Optional auch mit Kugelumlaufspindel erhältlich

Drehschutz

Verbundlager verhindern eine Drehung des Schubrohrs

Stahl-Schubrohr

Die Salzbadnitrierbehandlung sorgt für eine hervorragende Korrosionsbeständigkeit und Oberflächenhärte und ist sehr widerstandsfähig gegen das Anhaften potenzieller Verunreinigungen

Vor Ort Austauschbare Patronendichtung

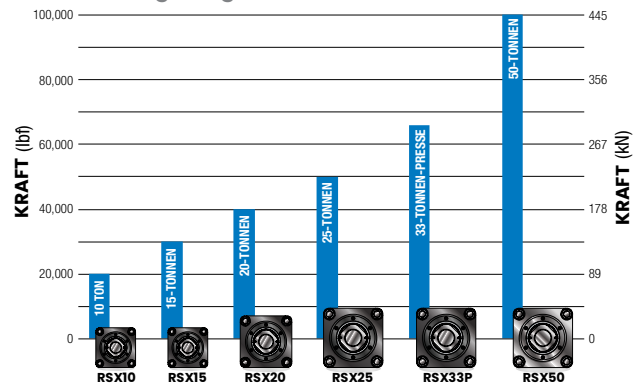
Die robuste Dichtungsstruktur verhindert das Eindringen von Verunreinigungen in das Gehäuse und sorgt so für eine längere Lebensdauer des Stellantriebs.

Für Umgebungen mit hohem Verschmutzungsgrad ist bei der IP67-Option ein zusätzlicher Stangenabstreifer erhältlich.

RSX-Antriebe sind die ideale Wahl als Ersatz für Hydraulikzylinder. Diese elektrischen Antriebe mit hoher Kraft und Planetengetriebe sind für Kräfte bis zu 445 kN erhältlich. Sie sind für einen 100-prozentigen Einschaltdauerbetrieb, raue Einsatzbedingungen und eine lange Lebensdauer ausgelegt.

Weitere Funktionen sowie die Funktionen des RSX50 finden Sie im RSX-Katalog

RSX-Leistungsvergleich



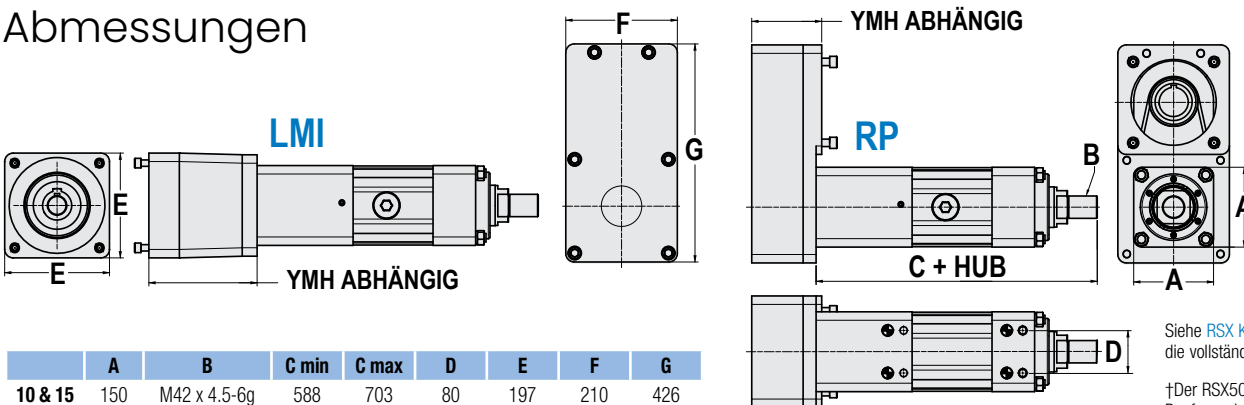
Spezifikationen

RSX-GRÖSSE (TONNAGE)	MAX. HUB**	SCHRAUBEN-CODE	SPINDEL-STEIGUNG	MAX. KRAFT	DYNAMISCHE TRAGZAHL	GESAMT-STEIGUNGS-GENAUIGKEIT	UMKEHR-SPIEL	SCHRAUBEN-DURCH-MESSER	BASIS TRÄGHEIT DES AKTUATORS	TRÄGHEIT PRO HUB	MAXIMALES DYNAMISCHES REIBUNGS-MOMENT
	mm										
10	1500	BN01	25.4	88.96	100.08	0.103	0.381	50.80	58.434	0.047	5.3
	1500	BN02	12.7	88.96	166.45	0.103	0.381	57.15	63.948	0.069	5.3
	1270	RN12	12.0	88.96	262.09	0.010	0.030	48.00	55.909	0.040	5.8
15	1500	BN01	25.4	133.45	100.08	0.103	0.381	50.80	58.434	0.047	5.3
	1500	BN02	12.7	133.45	166.45	0.103	0.381	57.15	63.948	0.069	5.3
	1270	RN12	12.0	133.45	269.30	0.010	0.030	48.00	55.909	0.040	5.8
20	1270	RN12	12.0	177.93	269.30	0.010	0.030	48.00	55.909	0.040	5.8
25	660	RN10	10.0	222.41	442.68	0.010	0.030	63.00	309.856	0.118	12.7
33P*	660	RN10	10.0	293.58	442.68	0.010	0.030	63.00	309.856	0.118	12.7
50	630	RN10	10.0	444.82	505.00	0.023	0.030	75.00	883.497	0.240	15.1
	630	RN15	15.0	444.82	836.00	0.023	0.030	75.00	886.139	0.242	15.1

*Bitte erkundigen Sie sich bei Tolomatic nach der Verfügbarkeit

**Max. Kraft nur im ausgefahrenen Zustand

Abmessungen



	A	B	C min	C max	D	E	F	G
10 & 15	150	M42 x 4.5-6g	588	703	80	197	210	426
20	190	M64 x 3.0-6g	622	632	80	197	210	426
25 & 33P	220	M64 x 3.0-6g	806	806	115	288	286	584
50†	235	M72 x 3.0-6g	-	889	120†	295	295	583

Abmessungen in Millimetern (mm)

Siehe [RSX Katalog \(2171-4001\)](#) für die vollständigen Abmessungen

†Der RSX50 hat eine andere Bauform als andere Größen; die Befestigungslöcher befinden sich an der Seite und nicht an der Unterseite, siehe [RSX Katalog \(2171-4001\)](#)